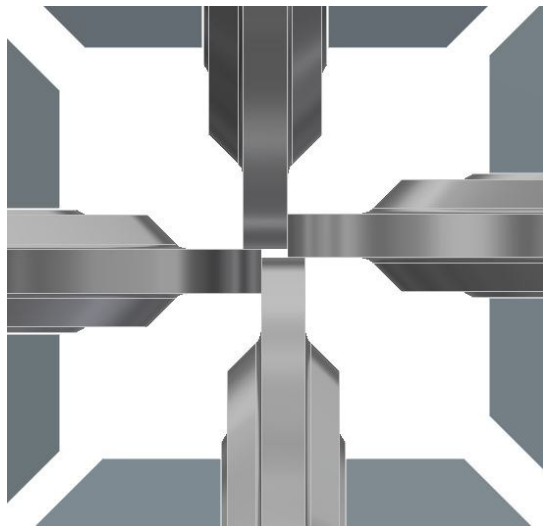


Türkenkopf Ø 50 für Feindraht



Technische Daten

Walzen	Ø 50
Walzenwerkstoff	Hartmetall (Stahl gehärtet als Option)
Walzkraft	max. 6 kN (mit Wälzlager)
Walzenlager	Nadellager (Gleitlager als Option)
Drahtgeschwindigkeit	1...250 m/min
Zustellung Dicke / Breite	manuell
Abmessungen (B x H x T)	ca. 230 x 500 x 500 mm (ohne Unterbau)
Drahtlaufhöhe	220 mm ab Unterbau
Gewicht	ca. 90 kg

Drahtabmessungen

Diese Werte sind abhängig von Drahtwerkstoff, Festigkeit und Walzenwerkstoff	
Einlaufdurchmesser	max. ca. 2 mm
Enddicke / -breite	min. ca. 0.2 mm
Endfestigkeit	max. ca. 2'000 N/mm ²

Innovativer Türkenkopf

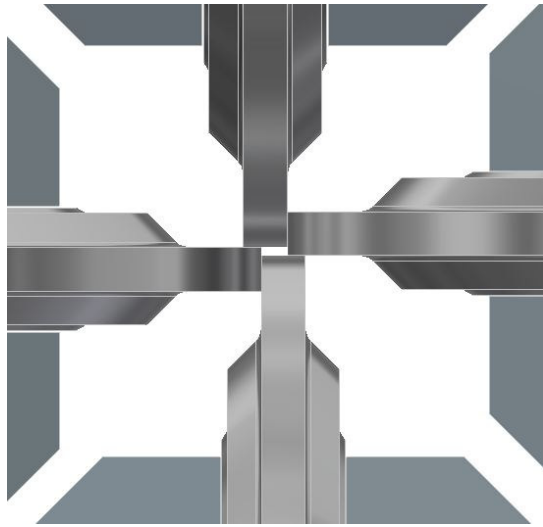
Dieser neuentwickelte, steife Türkenkopf eignet sich auch für rostfreien Federstahldraht. Das innovative System macht die Bedienung sehr einfach, über zwei Handräder werden Dicke und Breite eingestellt. Beim Wechsel auf eine andere Drahtabmessung sind keine aufwendigen Einstellarbeiten notwendig. Es sind keine Servomotoren erforderlich.

Dieser Türkenkopf kann sowohl in eine komplette Walzlinie von RODER ENGINEERING als auch in bestehende Produktionslinien integriert werden.

Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wir beraten Sie gerne!

Neu auch mit zwei angetriebenen Walzen verfügbar!

Turks Head Ø 50 For Fine Wire



Technical data

roll	Ø 50
material for rolls	hard metal (hardened steel as option)
roll separating force	max. 6 kN (with needle bearings)
roll bearings	needle bearings (plain bearings as option)
wire speed	1...250 m/min
adjusting of thickness / width	manually
over all dimensions (W x H x T)	ca. 230 x 500 x 500 mm (without base)
height of pass line	220 mm over base
weight	90 kg

Wire dimensions

These values depend on wire material, wire strength and on roll material	
incoming diameter	max. ca. 2 mm
final thickness / width	min. ca. 0.2 mm
final strength	max. ca. 2'000 N/mm ²

Innovative Turks Head

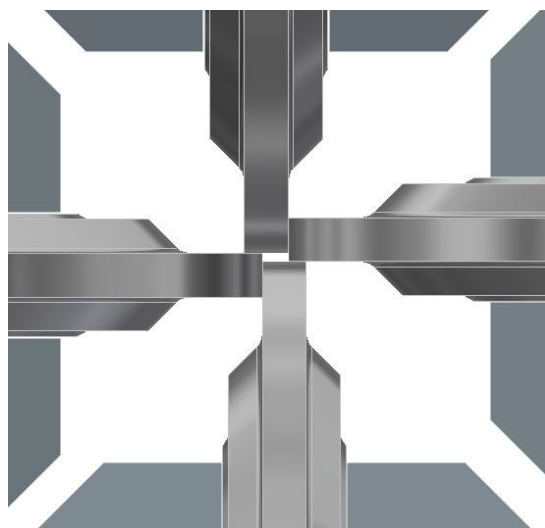
This new developed rigid turks head is also suitable for stainless spring steel wires. The innovative and smart design makes handling very comfortable, there are only two hand wheels for adjusting thickness and width. For changing the wire dimension no difficulty settings are necessary. Servo-motors are not needed.

This turks head can either be integrated into a complete RODER ENGINEERING rolling line or in existing production lines.

Please do not hesitate to contact us, we would be very pleased to assist you!

**New also available
with two driven rolls!**

Tête de turc Ø 50 pour fil fin



Données techniques

Rouleau	Ø 50
Matériau des rouleaux	métal dur (acier trempé en option)
Force de laminage	max. 6 kN (avec roulements à aiguilles)
Roulements des rouleaux	roulements à aiguilles (paliers lisses en option)
Vitesse du fil	1...250 m/min
Réglage de l'épaisseur / largeur	manuel
Dimensions hors tout (W x H x T)	env. 230 x 500 x 500 mm (sans sous-structure)
Hauteur de ligne	220 mm au-dessus de la sous-structure
Poids	env. 90 kg

Dimensions des fils

Ces valeurs dépendent du matériau du fil, de la résistance du fil et du matériau du rouleau.

Diamètre d'entrée	max. env. 2 mm
Épaisseur / largeur finale	min. env. 0.2 mm
Résistance finale	max. env. 2'000 N/mm ²

Tête de turc innovatrice

Ce nouveau développement de tête turc rigide est également adapté pour les fils d'acier ressort inoxydable. Le design innovant et intelligent rend la manipulation très aisée : il n'y a que deux volants manuels pour ajuster l'épaisseur et la largeur. Le changement de dimensions du fil ne nécessite aucun paramétrage difficile. Aucun servomoteur n'est nécessaire.

Cette tête Turcs peut être intégrée, soit dans une ligne de laminage RODER ENGINEERING complète ou dans les lignes de production existantes.

N'hésitez pas à nous contacter, nous serions très heureux de vous aider!

**Nouveaux, aussi disponible
avec deux rouleaux motorisés!**