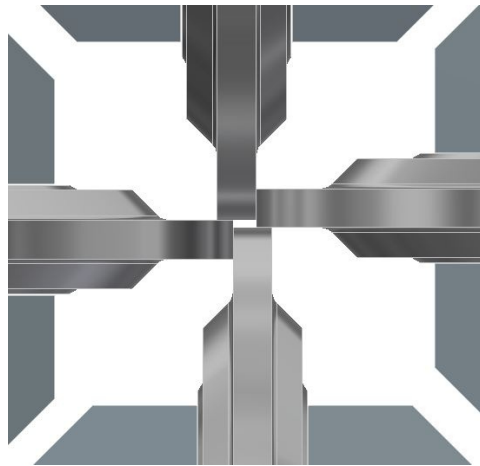


RODER

ENGINEERING

Türkenkopf Ø 50 für Feindraht

Neu auch mit zwei
angetriebenen
Walzen verfügbar!



Technische Daten

Walzen: Ø 50
Walzenwerkstoff: Hartmetall / Stahl gehärtet
Walzkraft: max. 6 kN (mit Wälzlager)
Walzenlager: Nadellager (Gleitlager als Option)
Drahtgeschwindigkeit: 1...250 m/min
Zustellung Dicke / Breite: manuell
Abmessungen (B x H x T): ca. 230 x 500 x 500 mm
Drahtlaufhöhe: 220 mm ab Unterbau
Gewicht: ca. 90 kg

Drahtabmessungen

Diese Werte sind abhängig von Drahtwerkstoff, Festigkeit und Walzenwerkstoff.

Einlaufdurchmesser: max. ca. 2 mm
Enddicke/-breite: min. ca. 0.2 mm
Endfestigkeit: max. ca. 2'000 N/mm²

Innovativer Türkenkopf

Dieser neu entwickelte, steife Türkenkopf eignet sich auch für rostfreien Federstahldraht. Das innovative System macht die Bedienung sehr einfach, über zwei Handräder werden Dicke und Breite eingestellt. Beim Wechsel auf eine andere Drahtabmessung sind keine aufwendigen Einstellarbeiten notwendig. Es sind keine Servomotoren erforderlich.



RODER Engineering AG
+41 33 221 47 31
mail@roder-engineering.ch
roder-engineering.ch

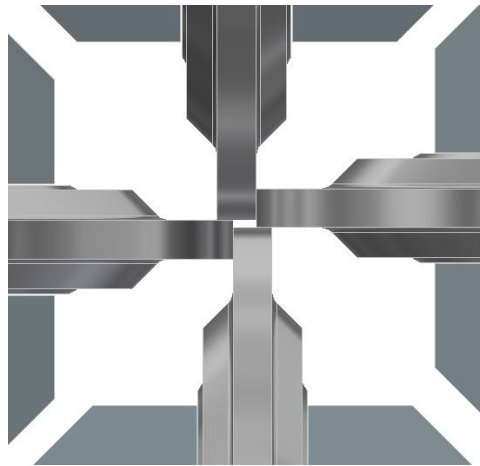
Ihr Partner für komplexe und innovative Lösungen.

RODER

ENGINEERING

Turks Head Ø 50 For Fine Wire

New also available
with two driven
rolls!



Technical data

Roll: Ø 50
Material for rolls: tungsten carbide / steel
Roll separating force: max. 6 kN (needle bearings)
Roll bearings: needle bearings / plain bearings
Wire speed: 1...250 m/min
Adjusting of thickness / width: manually
Dimensions (W x H x D): ca. 230 x 500 x 500 mm
Height of pass line: 220 mm over base
Weight: 90 kg

Wire dimension

These values depend on wire material, wire strength and on roll material.

Incoming diameter: max. ca. 2 mm
Final thickness / width: min. ca. 0.2 mm
Final strength: max. ca. 2'000 N/mm²

Innovative Turks Head

This new developed rigid turks head is also suitable for stainless steel spring wires. Since there are only two hand wheels for adjusting thickness and width, the handling is smart and comfortable. For changing the wire dimension no difficulty settings are necessary. Servo-motors are not needed.



RODER Engineering AG
+41 33 221 47 31
mail@roder-engineering.ch
roder-engineering.ch

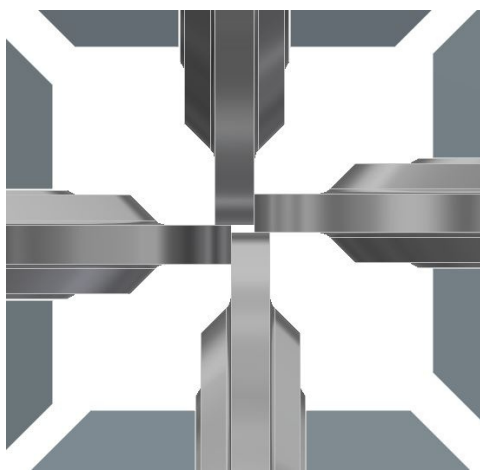
Your partner for innovation and sophisticated solutions.

RODER

ENGINEERING

Tête de turc Ø 50 pour fil fin

Nouvellement
disponible avec
deux rouleaux
motorisés !



Données techniques

Rouleau: Ø 50
Matériau des rouleaux: métal dur / acier
Force de laminage: max. 6 kN avec roulements
Roulements: aiguilles ou paliers lisses
Vitesse du fil: 1...250 m/min
Réglage de l'épaisseur / largeur: manuel
Dimensions (W x H x P): env. 230 x 500 x 500 mm
Hauteur de ligne: 220
Poids: env. 90 kg

Dimensions des fils

Ces valeurs dépendent du matériau du fil, de la résistance du fil et du matériau du rouleau.

Diamètre d'entrée: max. env. 2 mm
Épaisseur / largeur finale: min. env. 0.2 mm
Résistance finale: max. env. 2'000 N/mm²

Tête de turc innovatrice

Ce nouveau développement de tête turc rigide est également adapté pour les fils d'acier ressort inoxydable. Le design innovant et intelligent rend la manipulation très aisée : il n'y a que deux volants manuels pour ajuster l'épaisseur et la largeur. Le changement de dimensions du fil ne nécessite aucun paramétrage difficile. Aucun servomoteur n'est nécessaire.



RODER Engineering AG
+41 33 221 47 31
mail@roder-engineering.ch
roder-engineering.ch

Votre partenaire pour des solutions innovantes.